

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ГИБКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ"

КАТАЛОГ





О предприятии	3
Металлорукава РГМ	4
Металлорукава под приварку	РГМ-ПП 6
Фланцевый металлорукав	7
Фланец плоский приварной ГОСТ 12820-80 исп.1	РГМ-Ф-П 7
Фланец свободный на приварном кольце ГОСТ 12822-80 исп.1	РГМ-Ф-С 8
Фланец приварной воротниковый ГОСТ 12821-80 исп.1	РГМ-Ф-В 9
Фланец свободный на приварном кольце ГОСТ 12822-80 исп.4 "шип"	РГМ-Ф-Ш 10
Металлорукава с резьбовыми соединениями	11
Штуцер с наружной резьбой	РГМ-НП 11
Плоский ниппель под прокладку и накидная гайка с внутренней резьбой	РГМ-ВН 12
Ниппель-сфера 60 градусов, накидная гайка с внутренней резьбой	РГМ-СК60 13
Ниппель под наружный конус 74 гр. и накидная гайка с внутренней резьбой	РГМ-КК74 14
Муфта-американка с внутренней резьбой и плоским уплотнением	РГМ-Ам 15
Муфта-американка с внутренней резьбой и коническим уплотнением	РГМ-АмНР 16
Муфта-американка с плоским уплотнением с наружной резьбой	РГМ-АмК 17
Муфта-американка с коническим уплотнением с наружной резьбой	РГМ-АмКНР 18
Металлорукава БРС (с быстроразъемными соединениями)	19
Металлорукав с наконечником БРС тип А с внутренней резьбой	РГМ-БРСА 19
Металлорукав с наконечником БРС тип В с наружной резьбой	РГМ-БРСВ 19
Металлорукав с наконечником БРС тип С под приварку	РГМ-БРСС 20
Металлорукав с наконечником БРС тип D с внутренней резьбой	РГМ-БРСД 20
Металлорукав с наконечником БРС тип Е под приварку	РГМ-БРСЕ 21
Металлорукав с наконечником БРС тип F с наружной резьбой	РГМ-БРСФ 21
Металлорукав с гайкой POT	РГМ-POT 22
Авиационные металлорукава	РМЗ 23
Металлорукава специального исполнения	24





**АО "Гибкие Трубопроводы" -
один из крупнейших в России заводов-производителей
металлорукава высокого давления.**

Предприятие "Гибкие Трубопроводы" было основано в 2007 году, когда группа специалистов, ранее занимавшихся производством металлорукавов высокого давления, организовало новую производственную компанию. Выбранное направление деятельности – изготовление гофрированных металлорукавов из нержавеющей стали являлось в то время слабо развитым в России и осуществлялось парой заводов советских времен на устаревшем оборудовании. Компания активно и уверенно развивалась благодаря верному курсу управления, привлечению лучших специалистов отрасли, применению передовых технологий и новейшего высокопроизводительного оборудования.

Сегодня "Гибкие Трубопроводы" разрабатывает, изготавливает и поставляет металлорукава, диаметром от 6 до 350 мм, с рабочим давлением до 35 МПа, крупнейшим предприятиям авиационной, металлургической, нефтяной отрасли и военно-промышленного комплекса.

На предприятии внедрена, функционирует и совершенствуется система менеджмента качества, разработанная в соответствии с требованиями ISO 9001:2015. Продукция компании сертифицирована для применения во всех отраслях промышленности.

Со времени основания и по сегодняшний день на предприятии внедрены и освоены следующие основные технологии:

- производство металлорукавов диаметром от 6 до 250 мм с рабочим давлением до 350 бар;
- изготовление авиационных заправочных шлангов в защитной оболочке;
- производство судовых металлических шлангов для морского применения;
- производство гибких сейсмоставок для применения в регионах с повышенной сейсмичностью;
- изготовление специализированных металлорукавов для криогенной техники;
- изготовление металлорукавов, используемых в составе газоперекачивающих агрегатов.

В 2019 году был введен в эксплуатацию новый производственный цех, расположенный в динамично развивающейся промышленной зоне Уфимского района, который включает в себя основной цех, площадью 1500 кв. м, а также ряд вспомогательных производственных помещений. Вся производственная база предприятия сертифицирована по ISO 9001:2015. В настоящее время продолжают работы по дальнейшему расширению производственной базы.

Завод по производству металлорукавов АО "Гибкие Трубопроводы" уверенно смотрит в будущее и приглашает Вас присоединиться к числу наших заказчиков. Свяжитесь с нашей службой сбыта по телефону **(347) 294-17-77** или по электронной почте **mail@uzgs.ru** и вы сможете убедиться в высоком качестве нашей продукции и гибком, индивидуальном подходе к клиентам

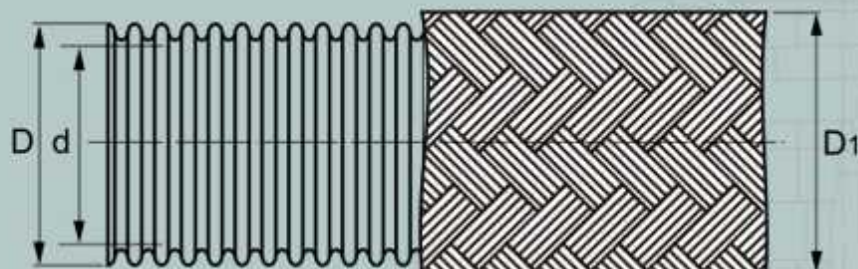




МЕТАЛЛОРУКАВ РГМ

Исполнение: металлорукав с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 25 мм;
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром до 0,3 мм;
- Сильфон механической формовки.



Диаметр Ду, мм	Кол-во оплеток шт.	Наружный диаметр мм	Радиус изгиба, мм		Масса 1 м кг	Рабочее давление бар
			Однокр.	Цикл.		
6	0	9,90	25	80	0,06	24
	1	11,10			0,17	200
	2	12,60			0,29	210
	2*	12,50	72	180	0,43	280*
8	0	12,30	32	125	0,08	17
	1	13,50			0,19	180
	2	15,00			0,31	200
	2*	15,00	96	240	0,50	280*
10	0	14,40	38	130	0,10	12
	1	15,60			0,24	130
	2	17,10			0,37	150
	2*	17,50	120	300	0,62	210*
12	0	16,30	45	140	0,10	9
	1	17,50			0,24	85
	2	19,00			0,37	100
	2*	19,50	144	360	0,72	210*
16	0	21,80	58	160	0,17	7
	1	23,00			0,31	80
	2	24,50			0,44	100
	2*	26,00	192	480	1,27	210*
20	0	26,80	70	170	0,24	3,5
	1	28,40			0,56	60
	2	30,40			0,89	80
	2*	33,50	240	600	2,02	210*
25	0	32,10	85	190	0,35	3
	1	33,70			0,84	55
	2	35,70			1,32	70
	2*	38,50	300	750	2,34	210*

МЕТАЛЛОРУКАВА РГМ





МЕТАЛЛОРУКАВ РГМ

Исполнение: металлорукав с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 32 до 350 мм;
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплётка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,8 мм;
- Сильфон гидравлической формовки.

Диаметр Ду, мм	Кол-во оплеток шт.	Наружный диаметр мм	Радиус изгиба, мм		Масса 1 м кг	Рабочее давление бар
			Однокр.	Цикл.		
32	0	42,50	105	260	0,51	2,5
	1	44,10			0,96	50
	2	46,10			1,41	55
	2*	49,50	360	900	4,33	210*
40	0	50,50	130	300	0,70	2,5
	1	52,70			1,20	40
	2	54,70			1,70	45
50	0	62,00	160	320	0,85	1,6
	1	65,70			1,55	40
	2	67,70			2,25	45
65	0	79,00	200	460	1,03	1
	1	82,70			2,23	25
	2	84,70			3,43	40
80	0	98,50	240	700	1,68	1
	1	100,10			2,65	25
	2	102,10			3,63	35
100	0	123,00	290	750	2,34	0,8
	1	124,60			4,14	25
	2	126,60			5,94	30
125	0	151,50	500	1000	3,76	0,6
	1	153,50			6,56	20
	2	156,80			10,16	25
150	0	182,00	700	1300	4,90	0,5
	1	184,00			8,30	16
	2	187,30			12,90	25
200	0	235,00	860	1350	6,50	0,25
	1	237,00			11,50	10
	2	240,30			16,70	16
250	0	288,00	1000	1600	9,77	0,2
	1	290,00			16,57	10
	2	292,50			23,37	12
300	0	342,00	1270	2000	11,20	0,1
	1	344,00			20,20	6
	2	346,50			29,20	10
350	0	405,00	1400	2300	19,00	0,1
	1	407,00			27,00	6
	2	409,50			35,00	10

МЕТАЛЛОРУКАВА РГМ

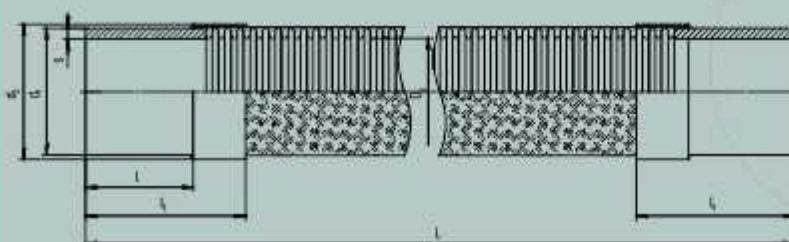




СЕРИЯ РГМ-ПП

Исполнение: **металлорукав под приварку** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 250 мм (Ду 300 и Ду 350 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Патрубок под приварку: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Тип присоединения: под приварку.



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-ПП-50-25-3,0

РГМ-ПП - Обозначение серии
-ПП - под приварку
-50 - Условный диаметр Ду=50 мм
-25 - Давление Раб = 25 кгс/см² (2,5 МПа)
-3,0 - Длина L=3,0 м

Диаметр (условный проход) Ду, мм	Диаметр патрубка D1, мм	Наружный диаметр D2, мм	Общая длина соединительной арматуры L1, мм	Рабочая часть патрубка L, мм	Толщина штуцера S, мм
6	10	14	35-40	20	2
8	12	18	35-40	15-20	2
10	14	18	35-40	15-20	2
12	17	22	35-40	15-20	2
16	22	27	40-60	20-40	2
20	27	32	40-60	20-40	2
25	32	38	40-60	20-40	3
32	42	47	50-70	25-45	3
40	48	56	50-70	25-45	3
50	60	67	50-70	25-45	3
65	76	83	65	40	3
80	89	95	70	40	3,5
100	114	121	75	40	3,5
125	140	144	85	45	3,5
150	159	176	90	50	3,5
200	219	227	95	50	3,5
250	273	280	100	50	3,5

Примечания:

- Рабочее давление (Рраб) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО "Гибкие Трубопроводы" сертифицирована.

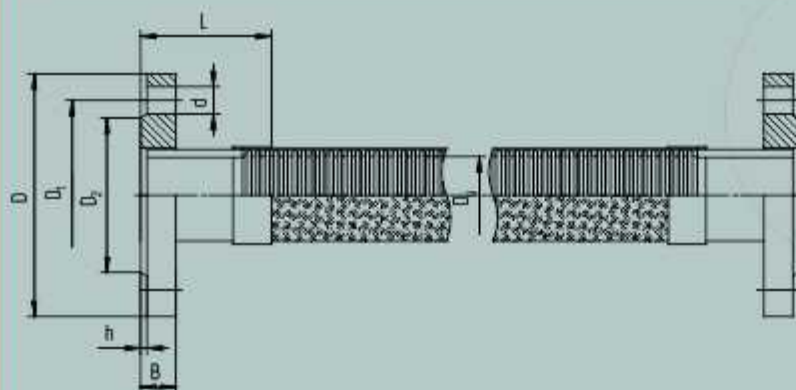




СЕРИЯ РГМ-Ф-П

Исполнение: **фланцевый металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 16 до 250 мм (Ду 300 и Ду 350 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал фланца: ст.20, 09Г2С или нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321
- Фланец плоский приварной ГОСТ 12820-80 исп.1**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-Ф-П-50-25-3,0 Ст20

РГМ-Ф - Обозначение серии
- П - фланец приварной
- 50 - Условный диаметр Ду=50 мм
- 25 - Давление P_{раб} = 25 кгс/см² (2,5 МПа)
- 3,0 - Длина L=3,0 м
- Ст.20 - материал фланца

Dy, мм		16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
D, мм	PN = 0,6 МПа	80	90	100	120	130	140	160	185	205	235	260	315	370
	PN = 1,0 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	215	245	280	335	390
	PN = 1,6 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	215	245	280	335	405
	PN = 2,5 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	230	270	300	360	425
D1, мм	PN = 0,6 МПа	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335
	PN = 1,0 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350
	PN = 1,6 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
	PN = 2,5 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370
B, мм	PN = 0,6 МПа	12	14	14	15	16	16	16	18	18	20	20	22	23
	PN = 1,0 МПа	12	14	14	16	18	18	20	20	22	24	24	24	26
	PN = 1,6 МПа	14	16	18	18	20	22	24	24	26	28	28	30	31
	PN = 2,5 МПа	16	18	18	20	22	24	24	26	28	30	30	32	34
H, мм		2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3
L, мм		66	72	72	72	77	87	90	90	95	95	115	115	135

Примечания:

- Рабочее давление (P_{раб}) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.

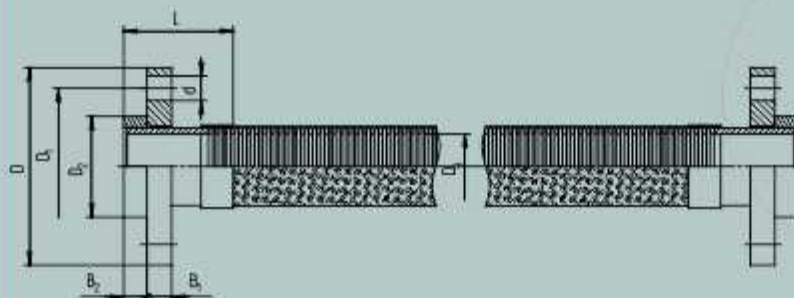




СЕРИЯ РГМ-Ф-С

Исполнение: фланцевый металлорукав с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

- Условный диаметр: Ду от 16 до 250 мм (Ду 300 и Ду 350 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал фланца: ст.20, 09Г2С или нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321
- Фланец свободный на приварном кольце ГОСТ 12822-80 исп.1**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлоукав РГМ-Ф-С-50-25-3,0 Ст.20

РГМ-Ф - Обозначение серии
- С - фланец свободный на кольце
- 50 - Условный диаметр Ду=50 мм
- 25 - Давление P_{раб} = 25 кгс/см² (2,5 МПа)
- 3,0 - Длина L=3,0 м
- Ст.20 - материал фланца

Dy, мм		16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
D, мм	PN = 0,6 МПа	80	90	100	120	130	140	160	185	205	235	260	315	370
	PN = 1,0 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	215	245	280	335	390
	PN = 1,6 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	215	245	280	335	405
	PN = 2,5 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	230	270	300	360	425
D1, мм	PN = 0,6 МПа	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335
	PN = 1,0 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350
	PN = 1,6 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
	PN = 2,5 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370
D2, мм	PN = 0,6 МПа	40	50	60	70	80	90	100	128	148	178	202	258	312
	PN = 1,0 МПа	47	58	68	78	88	102	122	133	158	184	212	268	320
	PN = 1,6 МПа	47	58	68	78	88	102	122	133	158	184	212	268	320
	PN = 2,5 МПа	47	58	68	78	88	102	122	133	158	184	212	278	335
B, мм	PN = 0,6 МПа	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	18	20
	PN = 1,0 МПа	12	14	14	16	18	18	20	22	24	26	26	26	28
	PN = 1,6 МПа	14	16	16	18	20	20	22	24	26	28	28	28	30
	PN = 2,5 МПа	16	18	18	20	22	22	24	26	28	30	30	30	32
B1, мм	PN = 0,6 МПа	8	10	10	10	10	12	14	14	14	14	16	18	18
	PN = 1,0 МПа	10	12	12	12	12	14	16	16	16	18	18	20	250
	PN = 1,6 МПа	12	14	14	16	16	16	18	18	20	20	22	22	24
	PN = 2,5 МПа	14	16	16	16	18	18	20	20	22	24	24	24	26
L, мм		64	70	70	75	75	85	90	90	100	100	130	140	150

Примечания:

- Рабочее давление (P_{раб}) для металлорукавов, указанных во всех таблицах, приведено к 20 °С
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давления, назначения)
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.

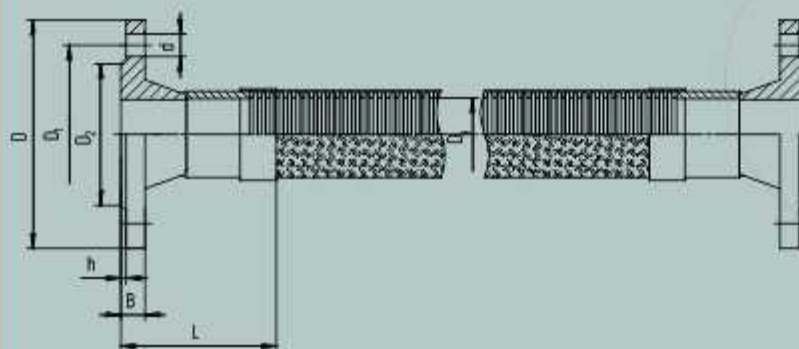




СЕРИЯ РГМ-Ф-В

Исполнение: **фланцевый металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 16 до 250 мм (Ду 300 и Ду 350 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплётка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал фланца: ст.20, 09Г2С или нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321
- **Фланец приварной воротниковый ГОСТ 12821-80 исп.1**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-Ф-В-50-25-3,0 Ст.20

РГМ-Ф - Обозначение серии
- В - фланец воротниковый
- 50 - Условный диаметр Ду=50 мм
- 25 - Давление P_{раб} = 25 кгс/см² (2,5 МПа)
- 3,0 - Длина L=3,0 м
- Ст.20 - материал фланца

Dy, мм		16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
D, мм	PN = 0,6 МПа	80	90	100	120	130	140	160	185	205	235	260	315	370
	PN = 1,0 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	215	245	280	335	390
	PN = 1,6 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	215	245	280	335	405
	PN = 2,5 МПа	95	105	115	135	145	160	180	195	230	270	300	360	425
D1, мм	PN = 0,6 МПа	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335
	PN = 1,0 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350
	PN = 1,6 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
	PN = 2,5 МПа	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370
B, мм	PN = 0,6 МПа	12	12	14	14	15	15	15	16	16	18	18	20	21
	PN = 1,0 МПа	12	14	14	15	16	16	18	18	20	22	22	22	24
	PN = 1,6 МПа	14	14	14	15	16	16	18	20	20	22	22	24	26
	PN = 2,5 МПа	16	16	16	18	19	20	22	22	24	26	28	30	32
H, мм		2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3
L, мм	PN = 0,6 МПа	73	80	80	83	88	88	99	101	107	110	126	133	155
	PN = 1,0 МПа	78	83	88	90	97	97	109	110	117	126	140	141	165
	PN = 1,6 МПа	78	83	88	90	97	100	111	113	119	126	140	141	170
	PN = 2,5 МПа	78	81	86	93	100	100	114	116	127	134	151	158	180

Примечания:

- Рабочее давление (P_{раб}) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 С°.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплётки и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.

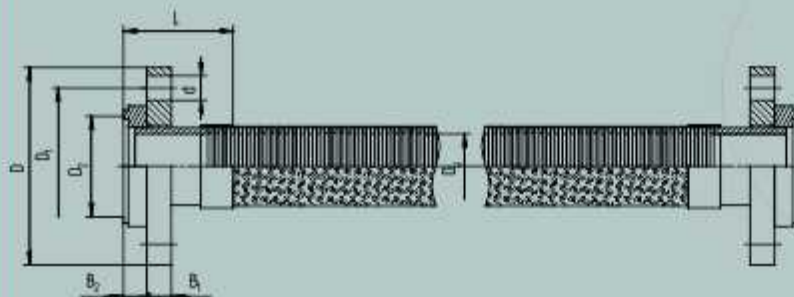




СЕРИЯ РГМ-Ф-Ш

Исполнение: **фланцевый металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

- Условный диаметр: Ду от 16 до 250 мм (Ду 300 и Ду 350 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал фланца: ст.20, 09Г2С или нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321
- **Фланец свободный на приварном кольце ГОСТ 12822-80 исп.4 "шип"**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-Ф-Ш-50-25-3,0 Ст20

РГМ-Ф - Обозначение серии
- Ф - фланец свободный, исп. "шип"
- 50 - Условный диаметр Ду=50 мм
- 25 - Давление Р_{раб} = 25 кгс/см² (2,5 МПа)
- 3,0 - Длина L=3,0 м
- Ст20 - материал фланца

Dy, мм		40	50	65	80	100	125	150	200	250
D, мм	PN = 0,6 МПа	130	140	160	185	205	235	260	315	370
	PN = 1,0 МПа	145	160	180	195	215	245	280	335	390
	PN = 1,6 МПа	145	160	180	195	215	245	280	335	405
	PN = 2,5 МПа	145	160	180	195	230	270	300	360	425
D1, мм	PN = 0,6 МПа	100	110	130	150	170	200	225	280	335
	PN = 1,0 МПа	110	125	145	160	180	210	240	295	350
	PN = 1,6 МПа	110	125	145	160	180	210	240	295	355
	PN = 2,5 МПа	110	125	145	160	190	220	250	310	370
d1, мм	PN = 0,6 МПа	70	80	90	100	140	175	205	260	305
	PN = 1,0 МПа	75	80	90	110	150	175	205	260	315
	PN = 1,6 МПа	75	80	90	110	150	175	205	260	315
	PN = 2,5 МПа	75	80	90	110	150	175	205	260	315
d1, мм	PN = 0,6 МПа	60	70	80	90	126	161	191	246	291
	PN = 1,0 МПа	60	70	80	96	136	161	191	246	301
	PN = 1,6 МПа	60	70	80	96	136	161	191	246	301
	PN = 2,5 МПа	65	70	80	96	136	161	191	246	301
H, мм		4	4	4	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5
L, мм	PN = 0,6 МПа	87	87	96	98	103	105	119	125	147
	PN = 1,0 МПа	91	91	100	102	110	112	125	131	153
	PN = 1,6 МПа	91	91	102	102	110	112	125	131	153
	PN = 2,5 МПа	93	93	104	106	112	114	127	133	153

Примечания:

- Рабочее давление (Р_{раб}) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО "Гибкие Трубопроводы" сертифицирована.

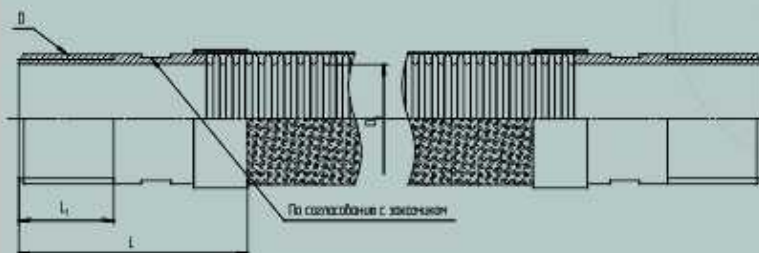




СЕРИЯ РГМ-НП

Исполнение: **резьбовой металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплётка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- Штуцер с наружной метрической, дюймовой или конической резьбой**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-НП-М-25-70-1,0

РГМ-НП - Обозначение серии
- М - метрическая наружная резьба
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление P_{раб} = 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Ду*	P _y , МПа	d (метрич/дюйм)		L1 (метрич/дюйм), мм		S
6	21 (28*)	M12x1,5	G1/4"	10	15	19
8	20 (28*)	M12x1,5	G1/4"	10	15	19
10	15 (21*)	M16x1,5	G3/8"	14	15	19
12	10 (21*)	M20x1,5	G1/2"	16	15	27
16	10 (21*)	M20x1,5	G1/2"	20	15	32
20	8 (21*)	M25x1,5	G3/4"	20	18	36
25	7 (21*)	M32x1,5	G1"	20	20	46
32	5,5 (21*)	M40x1,5	G1 1/4"	25	21	55
40	4,5	M50x1,5	G1 1/2"	25	22	55
50	4,5	M63x1,5	G2"	30	28	70
65	4	M75x1,5	G2 1/2"	30	30	90
80	3,5	M90x1,5	G3"	35	30	100

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

- Рабочее давление (P_{раб}) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 С°.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплётки и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давления, назначения).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.

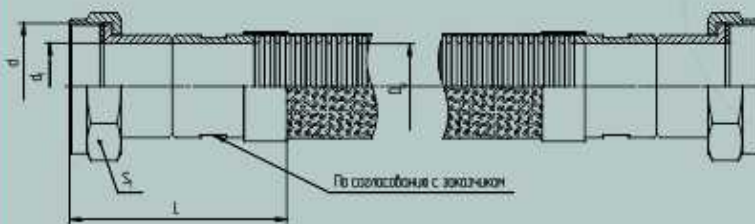




СЕРИЯ РГМ-ВН

Исполнение: **резьбовой металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- ⊗ Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- ⊗ Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- ⊗ Оплётка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- ⊗ Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- ⊗ **Плоский ниппель и накидная гайка с внутренней резьбой**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-ВН-М-25-70-1,0

РГМ-ВН - Обозначение серии
- М - метрическая наружная резьба
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление Раб= 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Ду	Р _у , МПа	d (метрич/дюйм)	d1	S1	l
6	21 (28*)	M 14X1,0 G 1/4	7,2	17	65
8	20 (28*)	M 16X1,5 G 3/8	9,5	22	65
10	15 (21*)	M 18X1,5 G 1/2	12,5	22	65
12	10 (21*)	M 22X1,5 G 5/8	13,5	27	65
16	10 (21*)	M 27X1,5 G 3/4	18,5	32	75
20	8 (21*)	M 30X1,5 G 1	21,5	36	75
25	7 (21*)	M 38X1,5 G 1 1/4	26,5	46	75
32	5,5 (21*)	M 45X1,5 G 1 1/2	34	50	80
40	4,5	M 52X2,0 G 1 3/4	42	60	80
50	4,5	M 68X2,0 G 2	52	75	85

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

- ⊗ Рабочее давление (Р_{раб}) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 С°.
- ⊗ Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплётки и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давления, назначения).
- ⊗ Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- ⊗ Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- ⊗ Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- ⊗ Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.

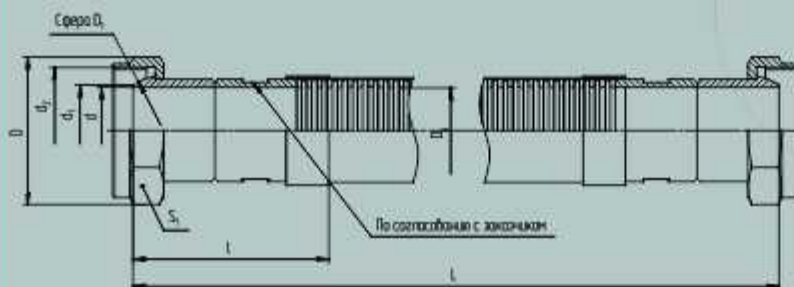




СЕРИЯ РГМ-СК60

Исполнение: **резьбовой металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- **Сферический ниппель с углом 60 гр. и накидная гайка с внутренней резьбой**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-СК60-25-70-1,0

РГМ-ВН - Обозначения серии
- М - метрическая наружная резьба
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление Р_{раб} = 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Dy	Py, МПа	d (метрич/дюйм)	D	d1	d2	S1	L
6	21 (28*)	M16x1,5 G 1/4"	13,5	7,5	6	19	65
8	20 (28*)	M18x1,5 G 3/8"	15,5	9,6	6	22	65
10	15 (21*)	M20x1,5 G 1/2"	17,5	12,5	8	27	65
12	10 (21*)	M22x1,5 G 5/8"	19,5	13,5	10	30; 32	65
16	10 (21*)	M27x1,5 G 3/4"	24,5	18,5	14	32	75
20	8 (21*)	M30x1,5 G 3/4"	28	21,5	18	32	75
25	7 (21*)	M36x1,5 G 1"	34	26,5	23	41	75
32	5,5 (21*)	M45x1,5 G 1.1/4"	43	34	30	50	80
40	4,5	M52x1,5 G 1.1/4"	50	42	38	55	80
50	4,5	M68x2,0 G 2"	65	52	48	70	85

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

- Рабочее давление (Р_{раб}) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.

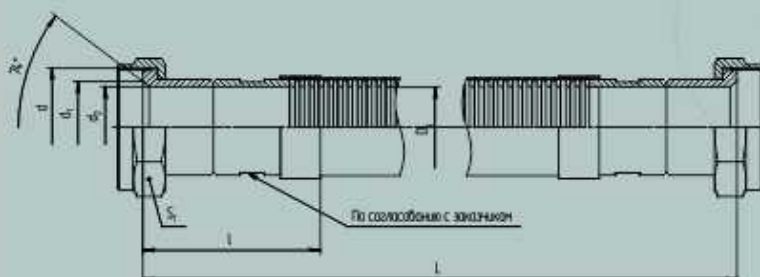




СЕРИЯ РГМ-КК74

Исполнение: **резьбовой металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- Ниппель под наружный конус 74 гр. и накидная гайка с внутренней резьбой



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-КК74-25-70-1,0

РГМ – Обозначение серии
– КК74 – наружный конус 74 гр.
– 25 – Условный диаметр Ду=25 мм
– 70 – Давление Раб=70 кгс/см² (7 МПа)
– 1,0 – Длина L=1,0 м

Dy	Py, МПа	d (метрич/дюйм)	d1	d2	S1	L
6	21 (28*)	M14x1,0 G 1/4"	10,5	6	19	65
8	20 (28*)	M16x1,5 G 3/8"	12	6	22	65
10	15 (21*)	M20x1,5 G 1/2"	15,5	8	27	65
12	10 (21*)	M22x1,5 G 5/8"	17,5	10	27	65
16	10 (21*)	M27x1,5 G 3/4"	22	14	32	75
20	8 (21*)	M33x1,5 G 1"	27,5	18	36	75
25	7 (21*)	M39x1,5 G 1.1/4"	33,5	23	46	75
32	5,5 (21*)	M48x1,5 G 1.3/4"	43	30	55	80
40	4,5	M56x1,5 G 2"	51	38	65	80
50	4,5	M72x1,5 G 2.1/2"	66	48	80	85

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

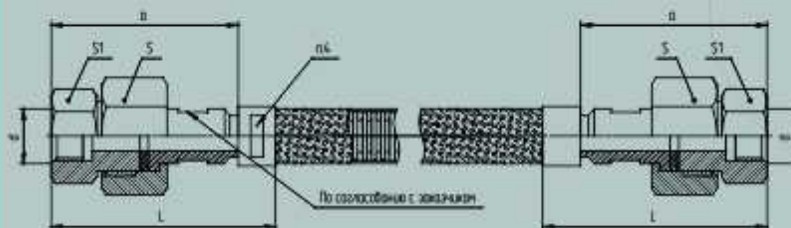
- Рабочее давление (Раб) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 С°.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофры, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки – определяется производителем и зависит от параметров рукава (давления, назначения).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.



СЕРИЯ РГМ-Ам

Исполнение: **резьбовой металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- **Гайка-американка с плоским уплотнением**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-Ам-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74- наружный конус 74 гр.
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление Рраб = 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Ду, мм	Ду, дюйм	Р _у , МПа	Резьба	a	l	s
6	1/4"	21 (28*)	Rp1/4	49	59	22
8	5/16"	20 (28*)	Rp1/4	50	60	27
10	3/8"	15 (21*)	Rp3/8	58	68	27
12	1/2"	10 (21*)	Rp1/2	57	72	32
16	5/8"	10 (21*)	Rp1/2	57,5	74,5	32
20	3/4"	8 (21*)	Rp3/4	63	81	41
25	1"	7 (21*)	Rp1	75	95	46
32	1 1/4"	5,5 (21*)	Rp1 1/4	79	101	60
40	1 1/2"	4,5	Rp1 1/2	94	119	70
50	2"	4,5	Rp2	102	128	85

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

- Рабочее давление (Рраб) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 С°.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО "Гибкие Трубопроводы" сертифицирована.

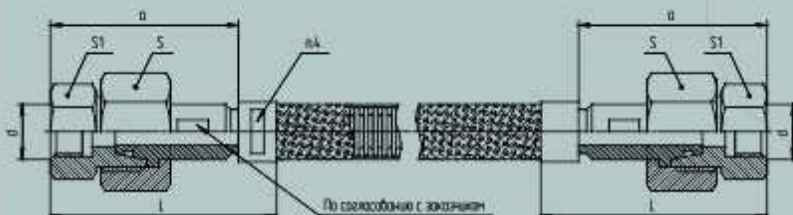




СЕРИЯ РГМ-АмК

Исполнение: **резьбовой металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,6 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- Гайка-американка с коническим уплотнением**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-АмК-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- К74- наружный конус 74 гр
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление Р_{раб} = 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Ду, мм	Ду, дюйм	Р _у , МПа	Резьба	a	l	s
6	1/4"	21 (28*)	Rp1/4	48	58	22
8	5/16"	20 (28*)	Rp1/4	49	59	27
10	3/8"	15 (21*)	Rp3/8	58	68	24
12	1/2"	10 (21*)	Rp1/2	56	71	32
16	5/8"	10 (21*)	Rp1/2	67	84	32
20	3/4"	8 (21*)	Rp3/4	63	81	41
25	1"	7 (21*)	Rp1	75	95	50
32	1 1/4"	5,5 (21*)	Rp1 1/4	79	101	60
40	1 1/2"	4,5	Rp1 1/2	95	120	70
50	2"	4,5	Rp2	105	131	90

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

- Рабочее давление (Р_{раб}) для металлорукавов, указанных во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплétок и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.

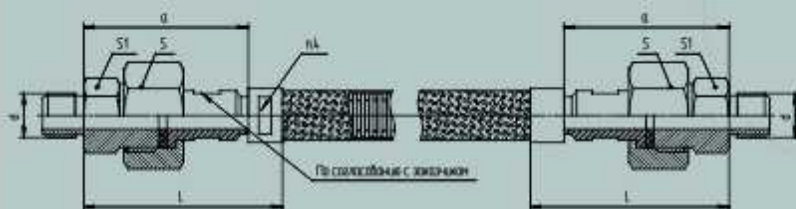




СЕРИЯ РГМ-АмНР

Исполнение: **металлорукав** с гайкой-«американкой» с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в одной оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,5 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- **Гайка-американка с плоским уплотнением с наружной резьбой**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-Ам-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74 - наружный конус 74 гр.
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление Р_{раб} = 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Ду, мм	Ду, дюйм	Р _у , МПа	Резьба	a	L	S	S1
6	1/4"	21 (28*)	Rp1/4	56	66	22	19
8	5/16"	20 (28*)	Rp1/4	60	70	27	22
10	3/8"	15 (21*)	Rp3/8	68	78	24	22
12	1/2"	10 (21*)	Rp1/2	69	84	32	27
16	5/8"	10 (21*)	Rp1/2	78	95	32	27
20	3/4"	8 (21*)	Rp3/4	80	98	41	36
25	1"	7 (21*)	Rp1	91	111	50	46
32	1 1/4"	5,5 (21*)	Rp1 1/4	96	118	60	50
40	1 1/2"	4,5	Rp1 1/2	118	143	70	60
50	2"	4,5	Rp2	123	149	90	65

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

- Рабочее давление (Р_{раб}) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплétок и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО «Гибкие Трубопроводы» сертифицирована.

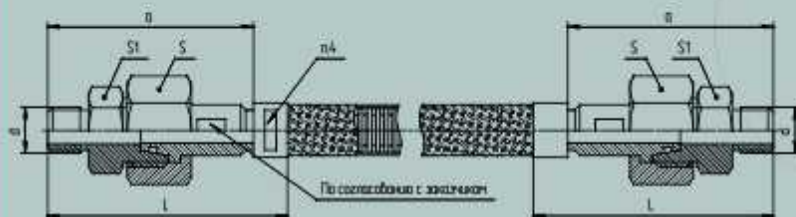




СЕРИЯ РГМ-АмКНР

Исполнение: **металлорукав** с гайкой-«американкой» с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,5 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- Гайка-американка с коническим уплотнением с наружной резьбой**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-Ам-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74 - наружный канус 74 гр.
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление Рраб = 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Ду, мм	Ду, дюйм	Р _у , МПа	Резьба	a	L	S	S1
6	1/4"	21 (28*)	Rp1/4	55	65	22	19
8	5/16"	20 (28*)	Rp1/4	60	70	27	22
10	3/8"	15 (21*)	Rp3/8	68	78	24	22
12	1/2"	10 (21*)	Rp1/2	69	84	32	27
16	5/8"	10 (21*)	Rp1/2	78	95	32	27
20	3/4"	8 (21*)	Rp3/4	80	98	41	36
25	1"	7 (21*)	Rp1	90	110	50	46
32	1 1/4"	5,5 (21*)	Rp1 1/4	97	119	60	50
40	1 1/2"	4,5	Rp1 1/2	117	142	70	60
50	2"	4,5	Rp2	124	150	90	65

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

- Рабочее давление (Рраб) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО «Гибкие Трубопроводы» сертифицирована.

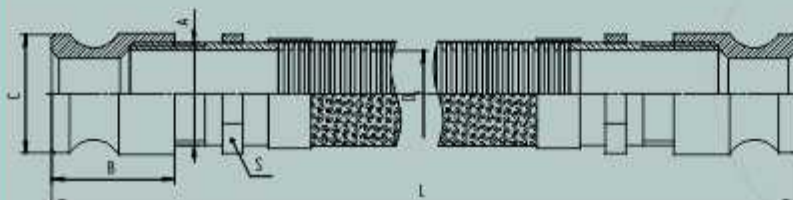




СЕРИЯ РГМ-БРС

Исполнение: **металлорукав** с гайкой-американкой с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

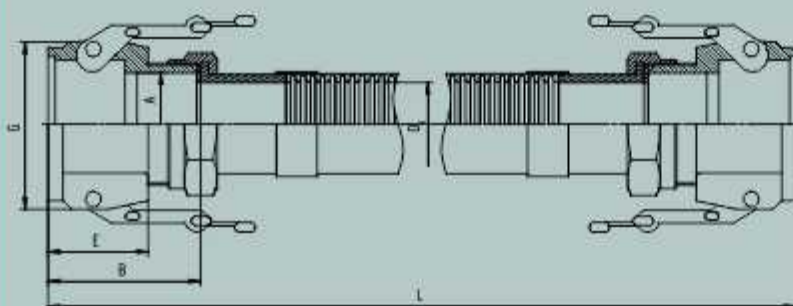
- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,5 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- Быстроразъемное соединение "камлок"**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-БРС А-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74- наружный конус 74 гр.
- 25- Условный диаметр Ду=25 мм
- 70- Давление P_{раб} = 70 кгс/см² (7 Мпа)
- 1,0- Длина L=1,0 м

Размер	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A	13,8	21,6	24,6	29,5	37	46,25	58,5	75	101,2
B	39,9	43	48,23	54,12	70,85	62,2	68,28	69,8	74,98
C	26,4	32,5	37,75	47,5	55	66,8	80,4	95	122



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-БРС В-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74- наружный конус 74 гр.
- 25- Условный диаметр Ду=25 мм
- 70- Давление P_{раб} = 70 кгс/см² (7 Мпа)
- 1,0- Длина L=1,0 м

Размер	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A	12,5	18,5	24,6	52,5	38	49,25	61,2	75,6	101,7
B	44	50	56,9	65	65,9	77,2	83	87	94,3
E	28	32	37,3	43	43,4	50,5	52	53,5	56,8
G	42	60	68	80,2	91	98	113	132,3	161

Примечания:

- Рабочее давление (P_{раб}) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО "Гибкие Трубопроводы" сертифицирована.

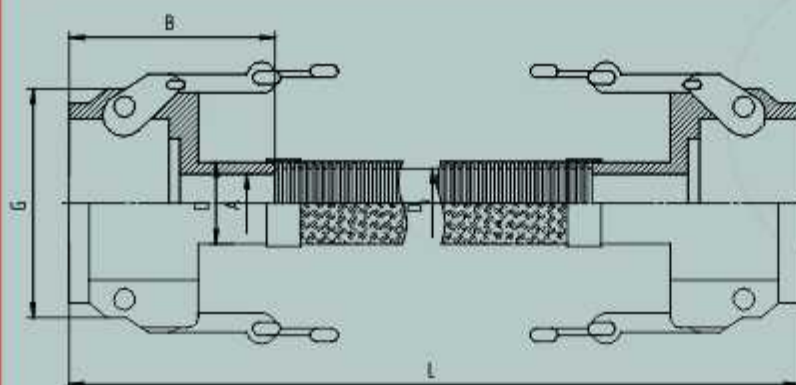




СЕРИЯ РГМ-БРС

Исполнение: **металлорукав** с гайкой-«американкой» с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

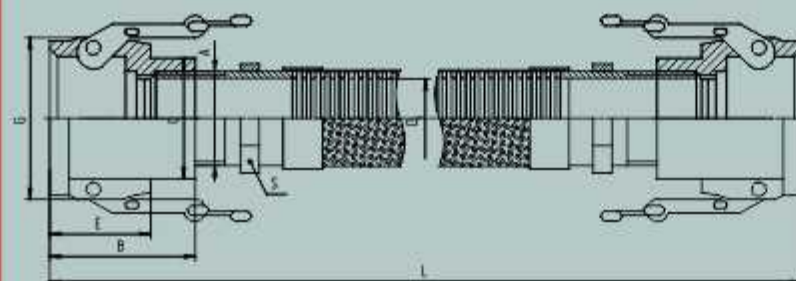
- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,5 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- **Быстроразъемное соединение "камлок"**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-БРСС-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74 - наружный конус 74 гр.
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление P_{раб} = 70 кгс/см² (7 Мпа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Размер	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A	8	14,2	20,8	26,6	31,75	44	57	68,8	93,2
B	62,6	84	93,3	99	112,4	129,7	139	154,5	162,8
D	14,8	21	27,4	33,8	40	52,8	65,8	78,9	104,36
E	28	32	37,3	43	43,4	50,5	52	53,5	56,8
G	42	60	68	80,2	91	98,0	113	132,3	161



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-БРСД-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74 - наружный конус 74 гр.
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление P_{раб} = 70 кгс/см² (7 Мпа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Размер	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A	14,3	20,5	25	32,5	38	48,8	60	75,6	100
B	42,5	49,6	56,7	65	65,4	75,7	82	87	94,3
E	28	32	37,3	43	43,4	50,5	52	53,5	56,8
G	42	60	68	80,2	91	98	113	132,3	161

Примечания:

- Рабочее давление (P_{раб}) для металлорукавов, указанных во всех таблицах, приведено к 20 С°
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО «Гибкие Трубопроводы» сертифицирована.

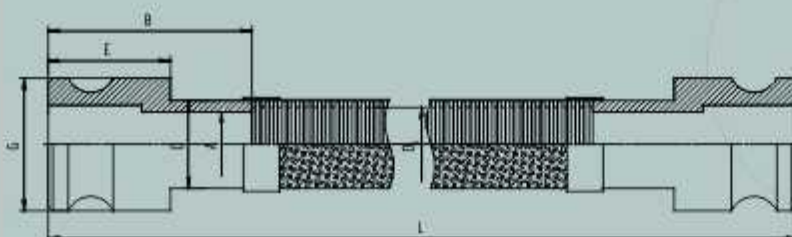




СЕРИЯ РГМ-БРС

Исполнение: **металлорукав** с гайкой-американкой с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

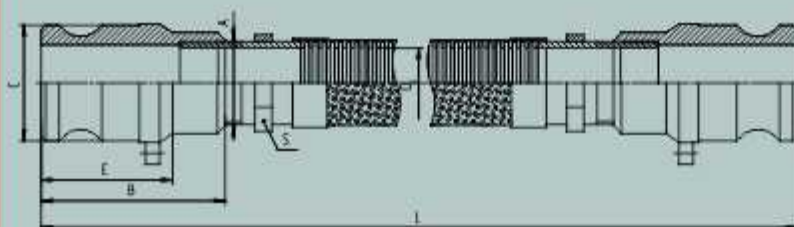
- Условный диаметр: Ду от 6 до 50 мм (Ду 80 и Ду 100 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,5 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- Быстроразъемное соединение "камлок"**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-БРСЕ-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74 - наружный конус 74 гр.
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление P_{раб} = 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Размер	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A	8,0	14,2	20,8	26,6	31,75	44	57	68,8	93,2
B	72	92,5	101,5	107,62	122,15	138,7	149,28	104,8	171,58
C	30	39	44	54	60	68,7	85	100	128
D	14,8	21	27,4	33,8	40	52,8	65,8	78,9	104,36
E	37,4	40,5	45,5	51,62	53,15	59,5	62,28	63,8	65,58



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-БРСФ-25-70-1,0

РГМ - Обозначение серии
- КК74 - наружный конус 74 гр.
- 25 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 70 - Давление P_{раб} = 70 кгс/см² (7 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Размер	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A	13,8	21,6	24,6	29,5	37	46,25	58,5	75	101,2
B	55,9	60,5	67,83	76,12	70,35	88,9	99,28	103,3	122,48
E	26,4	32,5	37,75	47,5	55	66,8	80,4	95	122
C	39,9	43	48,23	39,62	55,85	62,2	68,28	69,8	74,98

Примечания:

- Рабочее давление (P_{раб}) для металлорукавов, указанных во всех таблицах, приведено к 20 °С.
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.

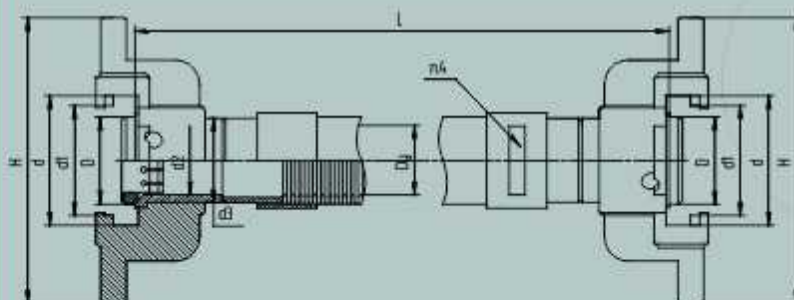




СЕРИЯ РГМ-РОТ

Исполнение: **металлорукав с гайкой РОТ** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

- Условный диаметр: Ду 40, 65, 100;
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,5 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321; углеродистая сталь
- **Гайка РОТ исп. 1 под приварку и исп. 2 с фланцем**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РГМ-РОТ-40-40-1,0

РГМ - Обозначение серии
- РОТ- гайка РОТ исп. 1
- 40 - Условный диаметр Ду=25 мм
- 40 - Давление Раб = 40 кгс/см² (4 МПа)
- 1,0 - Длина L=1,0 м

Ду	H	l1	d	d1	d2	d3	D	l2	h
40	165	53	77	63	40	48	50	24	9,5
65	230	61	115	98	71	81	77	29	10
100	260	60	152	134	105	115	116	35	11

Гайка РОТ является стандартизированной концевой арматурой металлорукава, которая регламентируется ГОСТ 19334-73 и является быстроразъемным соединением, обеспечивающим быстрое и герметичное присоединение металлорукава к трубопроводу.

Гайка РОТ ДУ-40 Исполнение 1 предназначена для соединения трубопроводов с криогенным металлорукавом, обеспечивая воздухонепроницаемость соединения. Присоединение штуцера гайки к рукаву производится при помощи аргонодуговой сварки. Конструкция гайки позволяет использовать ее для крепления различных исполнений гайки РОТ между собой.

Исполнение 2 включает гайку и фланец под прокладку. Исполнение 3 с заглушкой обеспечивает воздухонепроницаемость криогенных трубопроводов, которые снабжены гайкой РОТ Исполнений 1 и 2.

Осуществляется производство металлорукавов с гайкой РОТ обоих исполнений.

Примечания:

- Рабочее давление (Рраб) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 С°
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение)
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика
- Вся продукция АО "Гибкие Трубопроводы" сертифицирована.

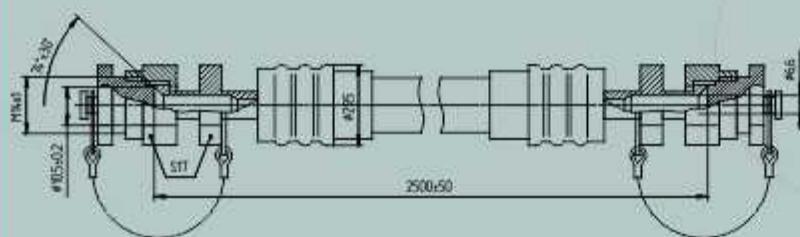




СЕРИЯ РМЗ

Исполнение: **заправочный металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплетке.

- Условный диаметр: Ду 6 мм;
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка (двойная): сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,5 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- **Ниппель под наружный конус 74 гр. и накидная гайка с внутренней резьбой**



Обозначения рукавов при заказе:
Металлорукав РМЗ-2-6-350-2,5

РМЗ - Обозначение серии
- 2 - Рабочая среда воздух
- 6 - Условный диаметр Ду=6 мм
- 350 - Давление $P_{раб} = 350 \text{ кгс/см}^2$ (35 МПа)
- 2,5 - Длина $L=2,5 \text{ м}$

Заправочный металлорукав высокого давления РМЗ предназначен для унифицированной газозарядной станции УГЗС и применяются для зарядки бортовых систем летательных аппаратов кислородом, азотом или воздухом.

В зависимости от рода газа, для работы на котором подготовлена станция, в ее комплект входит:

- РМЗ-2-6-350-2,5 - рабочая среда: азот, воздух;
- РМЗ-4-6-350-2,5 - рабочая среда: кислород.

Как кислородный, так и азотный рукав высокого давления, имеет кольцевой гофр из нержавеющей стали, защищенный герметичным и прочным резиновым чехлом, предохраняющим оплетку рукава от истирания об бетонную поверхность. Такой способ производства позволяет заправочному шлангу выдерживать особо высокие рабочие давления до 350 атм. Накидная гайка присоединяется к гибкой части заправочного шланга при помощи аргонодуговой сварки, а последующая герметичность соединения обеспечивается специальной формой гайки, изготовленной с внутренним углом в 740. Снаружи гайка защищена колпачком на цепочке, который препятствует попаданию внутрь рукава грязи и пыли. Монтаж металлорукава производится при помощи затяжки накидной гайки обычным гаечным ключом.

Металлорукав РМЗ-4-6-350-2,5, предназначенный для работы с кислородом, проходит дополнительную подготовку путем обезжиривания концевой арматуры и внутренней поверхности гофра этиловым спиртом, с последующей продувкой сжатым воздухом.

Примечания:

* Усиленная серия. Производится только по предварительному заказу.

- Рабочее давление ($P_{раб}$) для металлорукавов, указанное во всех таблицах, приведено к 20 °С
- Выбор типа сильфона (высота и ширина гофра, толщина материала и пр.), количество оплеток и толщина проволоки - определяется производителем и зависит от параметров рукава (давление, назначение).
- Марка стали определяется рабочей средой и условиями эксплуатации.
- Завод гарантирует точное соответствие гибкой части металлорукава по заявленным техническим характеристикам (давление, диаметр, длина).
- Приведена стандартная продукция, возможно изготовление по характеристикам заказчика.
- Вся продукция АО 'Гибкие Трубопроводы' сертифицирована.





СЕРИЯ РГМ

Исполнение: **металлорукав** с параллельными гофрами, однослойный, цельнометаллический, герметичный, в оплётке.

- Условный диаметр: Ду от 6 до 250 мм (Ду 300 и Ду 350 - по запросу);
- Материал гофры (сильфон): нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- Оплетка: сетчатого типа из стальной нержавеющей проволоки AISI 304, AISI 321 диаметром от 0,3 до 0,5 мм;
- Материал штуцера: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 321;
- **Присоединительная арматура для специальных условий эксплуатации.**



Данная продукция предназначена для эксплуатации в составе различных агрегатов, установок и оборудования и включает в себя металлорукав высокого давления с присоединительной арматурой, согласно определенных чертежных номеров.

Номенклатурный ряд включает в себя:

- металлорукава для ГПА;
- битумные и криогенные рукава;
- гибкие сильфонные сейсмоставки;
- судовые металлический шланги.

Помимо указанной в настоящем каталоге продукции, АО 'Гибкие Трубопроводы' принимает заказы на изготовление металлорукавов по чертежам заказчика.

Свяжитесь с нашей службой сбыта по телефону **(347) 294-17-77** или по электронной почте **mail@uzgs.ru** для уточнения информации по данной продукции.

МЕТАЛЛУРКАВА РГМ





Акционерное Общество "Гибкие Трубопроводы"

Юридический адрес и производство: 450033, Республика Башкортостан, Уфимский район, с. Таттыково, ул. Промышленная зона, Здание 1С.

Отдел сбыта и бухгалтерия: 450078, г. Уфа, ул. Айская 46, оф. 23.

Почтовый адрес: 450078, г. Уфа, а/я 35

ИНН 0245962894, КПП 024501001

P/C 40702810800830001549, K/C 30101810600000000770

ФИЛИАЛ ПАО 'БАНК УРАЛСИБ' В Г. УФА

БИК 048073770, ОКПО 80018215, ОКТМО 80701000, ОГРН 1200000014838

ОКБЭД 28.40.1, 27.21, 28.51, 28.52, 29.13

Тел. (347) 294-17-77. Электронная почта: mail@uzqs.ru